

ภาคผนวก ข-15

บันทึกการตรวจสอบระบบความปลอดภัยของโครงการฯ ระหว่างเดือน
กรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2566

HALF YEARLY FM-200 SKID INSPECTION SHEET

DATE OF INSPECTION 7/6/60 AREA MTP
FM-200 SKID NO. P-001

CHECKLIST	RESULT		REMARK
	YES	NO	
1. VISUAL INSPECTION			
1.1 CHECK NAMEPLATE AND INSTRUCTION LABEL	/		
1.2 INDICATOR	/		
- PRESSURE GAUGE	/		
- INHIBIT LAMP	/		
- DISCHARGE LAMP	/		
- AUTO/MAN LAMP	/		
1.3 CHECK FITTING & CYLINDER	/		
2. AUTOMATIC OPERATION TEST			
2.1 WITH SMOKE DETECTOR NO <u>3-03</u> AND <u>3-04</u> OR	/		
2.2 WITH BREAK GLASS NO			
3. SOUND ALARM (ALL OPERATION TEST) UNDER 30 SEC	/		
4. SOLENOID VALVE OPERATION			
- DUTY	/		
- STAND BY			
5. CLEAR FIRE PANEL BY PRESS ACCEPT BUTTON AT MATRIX BOARD	/		
6. LEAK TEST PRESSURE GAUGE / FITTING / SOLENOID VALVE	/		

หมายเหตุ การ ACTIVATED FM-200 ให้ทำงานทุกครั้ง จะมีผลกระทบต่อ ESD จะต้องทำการ BY PASS PLC.
หรือหยุด OPERATION ทั้งหมด (PIPELINE / TERMINAL)

11-FM-050 Rev.3

HALF YEARLY FIRE DETECTOR INSPECTION SHEET

DATE 7/6/60

AREA MTP

No.	LOCATION	VISUAL CHECK	CLEAN UP	TEST SIGNAL		REMARK
				Local	Fire Alarm	
1	Electrical R. 7H 2					
	S -01	/	/	/	/	
	S -02	/	/	/	/	
2	Control R. 7H 2					
	S -03	/	/	/	/	
	S -04	/	/	/	/	
3	Battery R. 7H 2					
	S-05	/	/	/	/	
	S-06	/	/	/	/	
4	VSD EQUIPMENT R. 7H 1					
	S-07	/	/	/	/	
	S-08	/	/	/	/	
5	INST. MAINTENANCE SH. 7H 1					
	S-09	/	/	/	/	
	S-10	/	/	/	/	
6	SWITCH GEAR R. 7H 1					
	S-11	/	/	/	/	
	S-12	/	/	/	/	

หมายเหตุ การทดสอบ SMOKE DETECTOR พอยกซ์ในท้องถื่น FM-200 จะต้องระงับการ ACTIVATED SMOKE
2 ตัว และ LOOP และ จะต้อง CLEAR ALARM ที่หน้าตู้ FIRE PANEL ทุกครั้ง

11 - FM - 048 Rev. 1

MONTHLY FOAM SKID INSPECTION SHEET

DATE 19/7/60

AREA MTP

No.	DESCRIPTION	SKID NO.		REMARK
		YES	NO	
1	CHECK FOR ANY SIGN OF DETERIORATION OF THE UNIT.	/		
2	CHECK FOR STABILITY OF THE SUPPORT AND CONDITION OF WELDS, FASTENERS, FITTING	/		
3	CHECK WATER INLET PRESSURE GAUGE	/		
4	CHECK RESISTANCE OF FOAM RELEASE AT LOCAL CONTROL PANEL			
	- HS			
	- HS			
	- HS			
	- HS			
	- HS			
5	CHECK ALL VALVE			
	- FIRE WATER MAINLINE (NC FOR MAN.SKID , NO FOR AUTO SKID) /			
	- WATER INLET VALVE (NC FOR MAN. SKID, NO FOR AUTO SKID). /			
	- FOAM CON. VALVE UNDER BLADDER TANK FOR TEST (NO) /			
	- FOAM CON. OUTLET VALVE (NC). TIME _____ SEC			
	- FOAM CON. FILL/DRAIN VALVE (NC).	/		
	- WATER DRAIN/FILL VALVE (NC).	/		
	- VESSEL VENT VALVE (NC).	/		
	- BLADDER VENT VALVE (NC).	/		
	- DISCHARGE VALVE No. _____ (NC). TIME _____ SEC.			
	- DISCHARGE VALVE No. _____ (NC). TIME _____ SEC.			
	- DISCHARGE VALVE No. _____ (NC). TIME _____ SEC.			
	- DISCHARGE VALVE No. _____ (NC). TIME _____ SEC.			
6	CHECK LEAKAGE OF BLADDER (ONLY MANUAL SKID)			

NOTE : NO = NORMALLY OPEN / NC = NORMALLY CLOSE

11-FM-035Rev.1

PNEUMATIC DETECTOR & DELUGE (F-MODEL) INSPECTION SHEET

DATE 16/8/60

AREA MTP

NO.	ITEM	SKID No.....	SKID No.....	REMARK
1	Nitrogen back up cylinder (before/afterregulator)	/		
2	Sign and piping is good condition	/		
3	Valve status			
	3.1 Water inlet 3/4 inch (V1) NC	/		
	3.2 Water release 3/4 inch (V2) NC	/		
	3.3 Water motor alarm (V3) NO	/		
	3.4 Line water drain (V4) NC	/		
	3.5 Main Water inlet 6 inch (V5) NO	/		
	3.6 By pass 6 inch (V6) NC	/		
4	Nitrogen pressure by gauge (psi)	50		
5	Water pressure by gauge (psi)	145		
6*	Activate by			
	6.1 Release Nitrogen or			
	6.2 Manual release (water) or			
	6.3 Manual release (electric) for control room or			
7*	Record PSL / PSLL	/	/	
8*	Deluge valve operation			
9*	Water motor alarm			
10*	Reset system to normal operation			
	- drain water / Close drain valve			
	- close deluge valve			
	- refill nitrogen			
	- refill water			
	- clear fire alarm system			

Note * = half yearly inspection

11-FM-064 Rev. 1

AREA: MIP

11-FM-047 Rev. 0

DATE 14 Jan / 66

REMARK:

AREA. MTP

Note * = half yearly inspection

AREA SRC. PUMP STATIONIT-PMF-036 Rev. 0

AREA SRC. PUMP STATION

[illegible]

WEEKLY / HALF YEARLY PNEUMATIC DETECTION & DELUGE SYSTEM INSPECTION SHEET

DATE 7/9/80

ITEM NO.	SIG. NO. 1	SIG. NO. 2	SIG. NO. 3	SIG. NO. 4	SIG. NO. 5	SIG. NO. 6	REMARKS
PI(1) WATER INLET PRESSURE (bar)	10						
PI(2) WATER OUTLET PRESSURE (bar)	-						
PI(3) UP STREAM N_1 PRESSURE (bar)	3						
PI(4) DOWN STREAM N_1 PRESSURE (bar)	-						
PSL SIGNAL *	/		/				
PSL SIGNAL *	/		/				
V1 (LOCKED OPEN)	-						
V2 (LOCKED OPEN)	/						
V3 (LOCKED CLOSE)	/						
V4 (CLOSE)	/						
M_1 BACK UP PRESSURE (PSI)	45 / bops						

* Halfyearly Inspection

11-FM-029 Rev. 0

MONTHLY FM-200 SKID INSPECTION SHEET

DATE 26/10/10[illegible]

REMARK:

11 - FM - 040 Rev. 2

MONTHLY MANUAL ALARM CALL POINT INSPECTION SHEET

DATE 26/10/66

AREA SRC. PUMP STATION

[illegible]

MONTHLY FIRE EXTINGUISHER INSPECTION SHEET

DATE 24/11/66

AREA SRC PUMP STATION

NO.	LOCATION	RESULT					REMARK
		SEAL	WEIGHT	PRESSURE GAUGE	NOZZLE	CAKING	
20-CO-01	Control Rm.	/	11.2	-	/	-	
20-CO-02	Control Rm.	/	11.2	-	/	-	
20-CO-03	VSDS Rm.	/	11.2	-	/	-	
20-CO-04	VSDS Rm.	/	11.2	-	/	-	
20-CO-05	MCC Rm.	/	11.3	-	/	-	
20-CO-06	22 kv. Rm	/	11.6	-	/	-	
20-CO-07	22 kv. Rm	/	11.3	-	/	-	
20-CO-08	Maintanance Rm.	/	11.6	-	/	-	
20-CO-09	ห้องครัว	/	11.4	-	/	-	
20-DC-01	ข้าง T-202	/	-	/	/	✓	
20-DC-02	ข้าง T-201	/	-	/	/	/	
20-DC-03	ข้าง T-201	/	-	/	/	/	
20-DC-04	ข้างบรรจโตามanifold	/	-	/	/	/	
20-DC-05	ข้างที่ล้างดา 20EW01	/	-	/	/	/	
20-DC-06	ข้างPUMP-201A	/	-	/	/	/	

MONTHLY FIRE EXTINGUISHER INSPECTION SHEET

DATE 24/11/66

AREA SRC PUMP STATION

NO.	LOCATION	RESULT					REMARK
		SEAL	WEIGHT	PRESSURE GAUGE	NOZZLE	CAKING	
20-DC-11	บ่อบำบัดน้ำเสีย TRANSFORMER	✓	-	✓	✓	✓	
20-DC-12	บ่อบำบัดน้ำเสีย TRANSFORMER	✓	-	✓	✓	✓	
20-DC-13	ถังน้ำ PUMP-201A	✓	-	✓	✓	✓	
20-DC-14	ถังน้ำ PUMP-201A	✓	-	✓	✓	✓	
20-DC-15	ถังน้ำ PUMP-201B	✓	-	✓	✓	✓	
20-DC-16	ถังน้ำ PUMP-201B	✓	-	✓	✓	✓	
20-DC-17	ถังน้ำ PUMP-201C	✓	-	✓	✓	✓	
20-DC-18	ถังน้ำ PUMP-201C	✓	-	✓	✓	✓	
20-DC-19	ถังน้ำ PUMP-201D	✓	-	✓	✓	✓	
20-DC-20	ถังน้ำ PUMP-201D	✓	-	✓	✓	✓	
20-50 Kg-01	ถังน้ำ PUMP-201A	✓	-	-	✓	-	

11-FM-030 Rev. 1

11-FM-030 Rev. 1

MONTHLY MANUAL ALARM CALL POINT INSPECTION SHEET

DATE 24 / 11 / 66

AREA SRC. PUMP STATION

[illegible]

QUARTERLY FIXED MONITOR INSPECTION SHEET

DATE 22/12/66

AREA_____SRC PUMP STATION

[illegible]

11 - FM - 041 Rev 0

DATE 27 / 7 / 66

AREA SRC. PUMP STATION[illegible]

DATE 81/8/66

AREA SRC. PUMP STATION

[illegible]

DATE 7/9/80

ITEM	NO. 1	NO. 2	NO. 3	NO. 4	NO. 5	NO. 6	NO. 7	NO. 8	REMARKS
P(1) WATER INLET PRESSURE (bar)	10								
P(2) WATER OUTLET PRESSURE (bar)	-								
P(3) UP STREAM N ₂ PRESSURE (bar)	3								
P(4) DOWN STREAM N ₂ PRESSURE (bar)	-								
SW SIGNAL *	/	/	/	/	/	/	/	/	
POLL SIGNAL *	/	/	/	/	/	/	/	/	
V1 (LOCKED OPEN)	/								
V2 (LOCKED OPEN)	/								
V3 (LOCKED CLOSE)	/								
V4 (CLOSE)	/								
N ₂ BACK UP PRESSURE (psi)	45	100							

Halfyearly Inspection

11-FM-029 Rev. 0

MONTHLY FM-200 SKID INSPECTION SHEET

DATE 26/10/80

[illegible]

REMARK:

11 - FM - 040 Rev. 2

DATE 26/10/66

AREA SRC. PUMP STATION

[illegible]

DATE 24/11/66

AREA SRC PUMP STATION

NO.	LOCATION	RESULT					REMARK
		SEAL	WEIGHT	PRESSURE GAUGE	NOZZLE	CAKING	
20-CO-01	Control Rm.	/	11.2	-	/	-	
20-CO-02	Control Rm.	/	11.2	-	/	-	
20-CO-03	VSDS Rm.	/	11.2	-	/	-	
20-CO-04	VSDS Rm.	/	11.2	-	/	-	
20-CO-05	MCC Rm.	/	11.8	-	/	-	
20-CO-06	22 kv. Rm	/	11.6	-	/	-	
20-CO-07	22 kv. Rm	/	11.8	-	/	-	
20-CO-08	Maintenance Rm.	/	11.6	-	/	-	
20-CO-09	ห้องครัว	/	11.8	-	/	-	
20-DC-01	ข้าง T-202	/	-	/	/	✓	
20-DC-02	ข้าง T-201	/	-	/	/	/	
20-DC-03	ข้าง T-201	/	-	/	/	/	
20-DC-04	ข้างบรรจโตามanifold	/	-	/	/	/	
20-DC-05	ข้างที่ถังคา 20EW01	/	-	/	/	/	
20-DC-06	ข้างPUMP-201A	/	-	/	/	/	

11-FM-030 Rev. 1

DATE 24/11/66

AREA SRC PUMP STATION

NO.	LOCATION	RESULT					REMARK
		SEAL	WEIGHT	PRESSURE GAUGE	NOZZLE	CAKING	
20-DC-11	15770 TRANSFORMER	/	-	/	/	/	
20-DC-12	15770 TRANSFORMER	/	-	/	/	/	
20-DC-13	ปั๊ม PUMP-201A	/	-	/	/	/	
20-DC-14	ปั๊ม PUMP-201A	/	-	/	/	/	
20-DC-15	ปั๊ม PUMP-201B	/	-	/	/	/	
20-DC-16	ปั๊ม PUMP-201B	/	-	/	/	/	
20-DC-17	ปั๊ม PUMP-201C	/	-	/	/	/	
20-DC-18	ปั๊ม PUMP-201C	/	-	/	/	/	
20-DC-19	ปั๊ม PUMP-201D	/	-	/	/	/	
20-DC-20	ปั๊ม PUMP-201D	/	-	/	/	/	
20-50 Kg-01	ปั๊ม PUMP-201A	/	-	-	/	-	

DATE 24 / 4 / 66

AREA SRC. PUMP STATION

[illegible]

AREA SRC PUMP STATION 11 - FM - 041 Rev 0

ภาคผนวก ข-16

แผนพับประชาสัมพันธ์/คู่มือการดำเนินการของชุมชน กรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน



บริษัท ท่อส่งปิโตรเลียมไทย จำกัด

บริษัท ท่อส่งปิโตรเลียมไทย จำกัด(มหาชน) ก่อตั้งขึ้นเมื่อวันที่ 9 มกราคม พ.ศ. 2534 ตามมติคณะรัฐมนตรี
วัตถุประสงค์เพื่อปรับปรุงระบบการขนส่งน้ำมันของประเทศ ลดปัญหาจราจรและอุบัติเหตุด้วยการขนส่งผ่านระบบท่อ

แท่นไลน์ดำเนินการภายใต้วิสัยทัศน์ “แท่นไลน์มุ่งหมายที่จะเป็นบริษัทชั้นนำในการขนส่งน้ำมันผ่านระบบท่อ ด้วยการให้บริการที่เป็นเลิศ ปลอดภัย และมีสำนึกรับผิดชอบต่อสังคม”

ระบบท่อน้ำมันประกอบด้วย 3 โครงการ คือ

1. ระบบท่อน้ำมันศรีราชา-สระบุรี (Mainline) เริ่มต้นจากสถานีสูบน้ำมันศรีราชา ไปสิ้นสุดที่คลังน้ำมันสระบุรี อำเภอลำลูกเกด จังหวัดสระบุรี ความยาว 255 กิโลเมตร
2. ระบบท่อน้ำมันอากาศยานสุวรรณภูมิ (SBA Dedicated Line) โครงการท่อน้ำมันอากาศยานสุวรรณภูมิความยาว 38 กิโลเมตร จากคลังน้ำมันท่าอากาศยานของแท่นไลน์ไปยังคลังของบริษัท บริการเชื้อเพลิงการบินกรุงเทพ จำกัด (มหาชน)
3. ระบบท่อน้ำมันมาบตาพุด - ศรีราชา (MTP Feeder line) โครงการท่อน้ำมันจากโรงกลั่นน้ำมันมาบตาพุด จังหวัดระยอง ถึงสถานีสูบน้ำมันศรีราชา จังหวัดชลบุรี ความยาวท่อ 67 กิโลเมตร

มาตรการด้านความปลอดภัยระบบท่อส่งน้ำมัน และคลังน้ำมัน

ระบบท่อน้ำมัน

ระบบท่อน้ำมันได้รับการออกแบบ และก่อสร้างตามมาตรฐานสากล เพื่อให้มีความคงทน และปลอดภัยสูงสุดต่อไป

- ท่อเป็นเหล็กหนาตั้งแต่ 1.0 ถึง 1.5 เซนติเมตร และฝังอยู่ลึกใต้ดินประมาณ 1.5 เมตร
- ภายนอก และภายในท่อเคลือบด้วยฉนวนเพื่อป้องกันการสึกกร่อน
- มีการป้องกันการสึกกร่อนของท่อที่เป็นระบบไฟฟ้า
- มีระบบวาล์วฉุกเฉินทุกระยะ ประมาณ 16 กิโลเมตร เพื่อเปิด-ปิด ท่อในช่วงปฏิบัติการ และช่วงฉุกเฉิน
- มีเจ้าหน้าที่ตรวจตราแนวท่อตลอดแนวท่อ เพื่อดูแลความเรียบร้อย และให้ความรู้ความเข้าใจกับชุมชนที่อยู่บริเวณแนวท่อ

คลังน้ำมัน และสถานีสูบน้ำมัน

สถานีสูบน้ำมันและคลังน้ำมันได้รับการออกแบบก่อสร้างให้เป็นไปตามมาตรฐานสากล ที่มีความปลอดภัยสูง ไม่ก่อให้เกิดปัญหาใดๆต่อสภาวะแวดล้อม และได้ติดตั้งอุปกรณ์ควบคุมต่างๆทันสมัย อาทิ

- ✓ ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกัน และควบคุมอัคคีภัยภายในคลังน้ำมัน
- ✓ ติดตั้งอุปกรณ์ และสัญญาณเตือนน้ำมันรั่วซึมถึงถังน้ำมันทุกใบ
- ✓ มีระบบตรวจจัดการรั่วไหลทุกเส้นท่อน้ำมัน
- ✓ มีระบบแยกน้ำออกจากน้ำมันเพื่อป้องกันการปนเปื้อนออกสู่สิ่งแวดล้อม
- ✓ ติดตั้งระบบควบคุมอุณหภูมิในคลังน้ำมัน เพื่อป้องกันไม่ให้อุณหภูมิในถังน้ำมันเข้าสู่บรรยากาศ
- ✓ มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำมันก่อนปล่อยออกสู่สิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง
- ✓ มีระบบการจัดการขยะอันตรายตามกฎหมายและระบบบริหารสิ่งแวดล้อม

แท่นไลน์บริหารจัดการด้วยระบบบริหารคุณภาพ (ISO 9001)
ระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (OHSAS/TIS 18001)
ระบบบริหารสิ่งแวดล้อม (ISO 14001)

วิธีดำเนินการในการแจ้งเหตุฉุกเฉินสำหรับชุมชนแนวท่อน้ำมัน และคลังน้ำมัน

บริษัท ท่อส่งปิโตรเลียมไทย จำกัด

ข้อควรปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

1. กรณีที่มีน้ำมันรั่วไหล มีกลิ่นน้ำมัน เกิดเหตุเพลิงไหม้บริเวณแนวท่อน้ำมัน หรือคลังน้ำมัน ผู้ที่พบเหตุฉุกเฉิน ให้โทรแจ้งเหตุฉุกเฉินไปยัง บริษัท ท่อส่งปิโตรเลียมไทย จำกัด
2. กรณีเป็นชุมชนแนวท่อน้ำมันที่อยู่ใกล้สถานีควบคุมระบบท่อ และคลังน้ำมัน ถ้าได้ยินเสียงสัญญาณเตือนภัยแจ้งเหตุฉุกเฉิน ให้อยู่ห่างจากบริเวณจุดเกิดเหตุ และรอฟังข้อมูลจากทางบริษัทฯ
3. ปิดกั้นพื้นที่ ไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง เข้าไปยังพื้นที่ พร้อมทั้งประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนบริเวณที่เกิดเหตุรับทราบเหตุ (หากสามารถดำเนินการได้)
4. ห้ามสูบบุหรี่ นำแหล่งความร้อนเข้าไปใกล้จุดเกิดเหตุ เพื่อป้องกันเหตุเพลิงไหม้
5. ออกจากพื้นที่บริเวณที่เกิดเหตุเพื่อความปลอดภัย

ท่านทราบหรือไม่ว่า

บริเวณที่มีแนวท่อน้ำมันจะสามารถสังเกตเห็นได้จากป้ายปักเขตแนวตลอดแนวเส้นทางท่อน้ำมัน เพื่อให้เตือนให้ทราบว่า เป็นแนวท่อน้ำมัน ห้ามขุดเจาะ หรือก่อสร้างใดๆ



หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน 02-034-9188
02-533-2188 และ 02-991-9188
1-800-253301 (โทรฟรี) ตลอด 24 ชั่วโมง

คู่มือการดำเนินการในการแจ้งเหตุฉุกเฉินสำหรับชุมชนแนวท่อน้ำมัน และคลังน้ำมัน
บริษัท ท่อส่งปิโตรเลียมไทย จำกัด

บริษัท ท่อส่งปิโตรเลียมไทย จำกัด
2/8 หมู่ 11 ถนนลำลูกกา ตำบลลาดสวาย อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี 12150
ติดต่อ แผนกสื่อสารองค์กรและกิจการสัมพันธ์
โทรศัพท์ 02-034-9199 02-533-2190 Ext. 1121, 1164, 1113, 1114
โทรสาร 02-533-2240